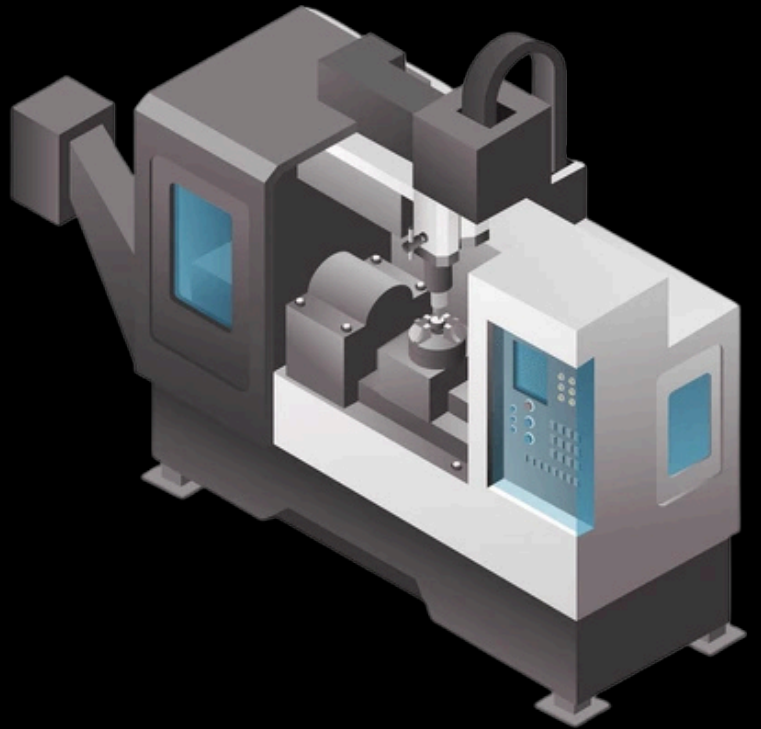


BROCHURE
**MÁQUINAS
OPERACIONALES**
GRUPO WEDM



CONTENIDO

1. CENTRO DE MECANIZADO MAPLE ME1060
2. CENTRO DE MECANIZADO MAPLE ME855B
3. TORNO ZMAT FTL500*1000
4. EROSIONADORA DE PENETRACIÓN ARISTECH
5. EROSIONADORA DE HILO ACTSPARK
6. FRESADORA DE CABEZAL VERTICAL KONDOR
7. FRESADORA DE CABEZAL VERTICAL ACMAN
8. FRESADORA DE CABEZAL VERTICAL MIXTO
9. TORNO CONVENCIONAL 6250B*1500
10. RECTIFICADORA PLANA 300*600
11. RECTIFICADORA PLANA 150*460
12. INYECTORA DE PLÁSTICO YIZUMI (1)
13. INYECTORA DE PLÁSTICO YIZUMI (2)
14. CENTRO DE MECANIZADO OKUMA
15. TORNO CNC OKUMA
16. MARCADORA LASER DE 60W
17. SOLDADOR LASER DE 3000W



CENTRO DE MECANIZADO MAPLE ME1060



PRECISIÓN



CONTROL
NUMERICO



CAD-CAM



4TO EJE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CNC VERTICAL; es una máquina herramienta automatizada que realiza operaciones de mecanizado de alta precisión, como fresado, barrenado, roscado y mandrinado.

Está controlado por un software CNC, lo que garantiza repetibilidad, alta productividad y precisión micrométrica, incluso en piezas complejas.

Pais de fabricación	<i>Taiwan</i>
Características	<i>Vertical</i>
Marcas	<i>MAPLE</i>
Recorrido X	<i>1.000 mm</i>
Recorrido Y	<i>620 mm</i>
Recorrido Z	<i>600 mm</i>
Controles	<i>FANUC</i>

CENTRO DE MECANIZADO MAPLE ME855B



PRECISIÓN



CONTROL
NUMERICO



CAD-CAM



4TO EJE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CNC VERTICAL; es una máquina herramienta automatizada que realiza operaciones de mecanizado de alta precisión, como fresado, barrenado, roscado y mandrinado.

Está controlado por un software CNC, lo que garantiza repetibilidad, alta productividad y precisión micrométrica, incluso en piezas complejas.

Pais de fabricación	<i>Taiwan</i>
Características	<i>Vertical</i>
Marcas	<i>MAPLE</i>
Recorrido X	<i>850 mm</i>
Recorrido Y	<i>550 mm</i>
Recorrido Z	<i>550 mm</i>
Controles	<i>FANUC</i>

TORNO ZMAT FTL500*1000



PRECISIÓN



CONTROL
NUMERICO



CAD-CAM



TORRETA MOTORIZADA

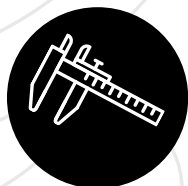


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TORNO CNC; es una máquina herramienta automatizada que mecaniza piezas mediante el giro de la pieza y el movimiento preciso de herramientas de corte controladas por software. Permite realizar operaciones como torneado, roscado, ranurado, refrentado y perforado con alta precisión, repetibilidad y eficiencia.

Diámetro máximo de giro sobre la cama	Ø500 mm
Recorrido del eje X/Z	280/700,1000, 1500,2000
Velocidad del husillo	1600~4000 RPM
Ancho de la cama	500 mm

EROSIONADORA DE PENETRACIÓN ARISTECH 650



PRECISIÓN



SPARK GAP



TECNOLOGÍA
AVANZADA



CONTROL NÚMÉRICO

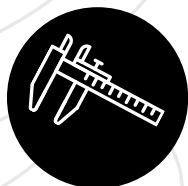


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EDM PENETRACIÓN; máquina herramienta que utiliza descargas eléctricas controladas (chispas) para eliminar material de una pieza metálica, especialmente cuando se trata de materiales duros o formas complejas que no pueden ser trabajadas fácilmente por métodos tradicionales como fresado o torneado.

Marca	ARISTECH
Tamaño max pieza (LxPxX)	1.400x900x1.100 mm
Carga máxima (carga de pieza de trabajo)	4000 kg
Recorridos X Y	1.200x700 mm
Recorrido eje Z	450 mm

EROSIONADORA DE HILO ACTSPARK



PRECISIÓN



SPARK GAP



TECNOLOGÍA
AVANZADA



CONTROL
NÚMÉRICO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EDM HILO; máquina herramienta que corta materiales conductores usando una delgada hebra de alambre (hilo) a través de la cual se generan descargas eléctricas. Estas descargas funden y eliminan el material de la pieza con extrema precisión, sin contacto mecánico.

X, Y, Z	350 / 250 / 220 mm
U.V Viajes	90 mm
Diametros de Hilo	0,1 mm, 0,25 mm, 0,3 mm
Àngulo cònic màxim	$\pm 15^\circ/150$ mm
X, Y, U, V Resolució mínima	0,0001 mm
Z Mìnima resolució	0,002 mm

FRESADORA KONDOR CABEZAL VERTICAL



PRECISIÓN



EXCELENTE
CONCENTRICIDAD



OPERACIÓN
MANUAL



MECANIZADO
POR ARRANQUE DE VIRUTA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FRESADORA DE CABEZAL VERTICAL; máquina herramienta que se utiliza para mecanizar piezas mediante el corte de materiales, como metales o plásticos. Esto permite realizar operaciones de fresado como ranurados, perforaciones, cortes planos y contorneados con gran precisión y versatilidad.

Modelo / Especificaciones	4VH
Tamaño de la mesa (mm)	254x1270
Desplazamiento longitudinal (mm)	762
Desplazamiento transversal	406
Desplazamiento del camero	610
Desplazamiento Vertical (mm)	406
Desplazamiento del husillo (mm)	127
Potencia del motor (hp)	3
Número de velocidades	infinitamente variable
Gama de velocidades (rpm)	40-4200
Cono del husillo	40

FRESADORA ACMAN CABEZAL VERTICAL



PRECISIÓN



EXCELENTE
CONCENTRICIDAD



OPERACIÓN
MANUAL



MECANIZADO
POR ARRANQUE DE VIRUTA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FRESADORA DE CABEZAL VERTICAL; máquina herramienta que se utiliza para mecanizar piezas mediante el corte de materiales, como metales o plásticos. Esto permite realizar operaciones de fresado como ranurados, perforaciones, cortes planos y contorneados con gran precisión y versatilidad.

Dimensiones de la máquina	1750 X 2050 X 2300 MM
Potencia del motor principal	3.7 HP
Tamaño de la mesa	320 X 1470 MM
Desplazamiento Longitudinal X	920 MM
Desplazamiento Transversal Y	410 MM
Desplazamiento vertical Z	400 MM
Desplazamiento del husillo	200 MM

FRESADORA ACMAN CABEZAL MIXTO



PRECISIÓN



EXCELENTE
CONCENTRICIDAD



OPERACIÓN
MANUAL



MECANIZADO
POR ARRANQUE DE VIRUTA

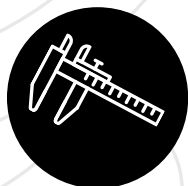


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FRESADORA DE CABEZAL VERTICAL; máquina herramienta que se utiliza para mecanizar piezas mediante el corte de materiales, como metales o plásticos. Esto permite realizar operaciones de fresado como ranurados, perforaciones, cortes planos y contorneados con gran precisión y versatilidad.

Dimensiones de la máquina	1750 X 2050 X 2300 MM
Potencia del motor principal	3.7 HP
Tamaño de la mesa	320 X 1470 MM
Desplazamiento Longitudinal X	920 MM
Desplazamiento Transversal Y	410 MM
Desplazamiento vertical Z	400 MM
Desplazamiento del husillo	200 MM

TORNO CONVENCIONAL BAOJI 6250B*1500



PRECISIÓN



EXCELENTE
CONCENTRICIDAD



OPERACIÓN
MANUAL



MECANIZADO
POR ARRANQUE DE VIRUTA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

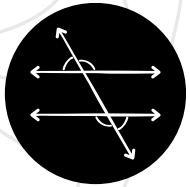
TORNO CONVENCIONAL; máquina herramienta utilizada para mecanizar piezas, principalmente de forma cilíndrica, mediante la rotación de la pieza sobre su eje. Con esta rotación, se aplican herramientas de corte para operaciones como desbaste, torneado, roscado, ranurado y acabado.

Dimensiones de la máquina	1750 X 2050 X 2300 MM
Potencia del motor principal	3.7 HP
Tamaño de la mesa	320 X 1470 MM
Desplazamiento Longitudinal X	920 MM
Desplazamiento Transversal Y	410 MM
Desplazamiento vertical Z	400 MM
Desplazamiento del husillo	200 MM

RECTIFICADORA PLANA PROTH 300 X 600



PRECISIÓN



EXCELENTE
PARALELISMO



OPERACIÓN
MANUAL



MECANIZADO
POR ABRASIÓN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

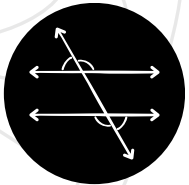
RECTIFICADORA PLANA; máquina herramienta utilizada para realizar procesos de rectificado de alta precisión. Emplea una muela abrasiva que gira a alta velocidad para remover material de la superficie de una pieza, con el objetivo de obtener formas exactas, dimensiones precisas y acabados superficiales muy finos.

Dimensiones de la máquina	2280 X 1860 X 2060 MM
Potencia del motor principal	5 HP
Tamaño de la mesa	300 X 600 MM
Desplazamiento Longitudinal X	700 MM
Desplazamiento Transversal Y	340 MM

RECTIFICADORA PLANA CHEVALIER 150 X 460



PRECISIÓN



EXCELENTE
PARALELISMO



OPERACIÓN
MANUAL



MECANIZADO
POR ABRASIÓN

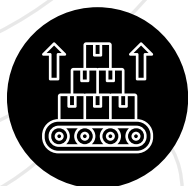


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RECTIFICADORA PLANA; máquina herramienta utilizada para realizar procesos de rectificado de alta precisión. Emplea una muela abrasiva que gira a alta velocidad para remover material de la superficie de una pieza, con el objetivo de obtener formas exactas, dimensiones precisas y acabados superficiales muy finos.

Dimensiones de la máquina	2280 X 1860 X 2060 MM
Potencia del motor principal	5 HP
Tamaño de la mesa	300 X 600 MM
Desplazamiento Longitudinal X	700 MM
Desplazamiento Transversal Y	340 MM

INYECTORA DE PLÁSTICO YIZUMI UN260A5



ALTOS VOLUMENES DE PRODUCCIÓN



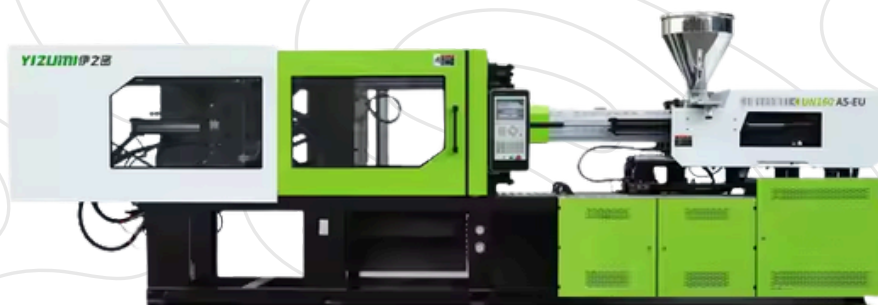
INYECCIÓN PLÁSTICA



ALTA VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN



BAJO COSTO POR UNIDAD

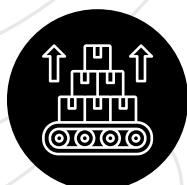


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

INYECTORA DE PLÁSTICO; máquina industrial utilizada en el proceso de moldeo por inyección, que permite fabricar piezas plásticas de forma precisa y en gran volumen. Su funcionamiento consiste en fundir material termoplástico y luego inyectarlo a alta presión dentro de un molde cerrado, donde se enfría y solidifica tomando la forma deseada.

Unidad de inyección	Disparo de volumen	Cm ³	749.3
	Peso del disparo (PS)	G	689.3
		Oz	24.3
	Diámetro de tornillo	Mm	60
	La presión de la inyección	Mpa	169.4
	Velocidad de inyección	G/s	205.5
	Tornillo L: relación D		Las 20:1
	Max. la velocidad de inyección	Mm/s	79
	Tornillo de golpe	Mm	265
	Velocidad del tornillo (continuo)	R/min	0-16'
Unidad de sujeción	Fuerza de sujeción	KN	2600
	Apertura de golpe	Mm	530
	El espacio entre las barras	Mm * mm	610x570
	Max luz del día	Mm	1140
	Grosor del molde (Min. Máx.)	Mm	195-610
	Eyector de golpe	Mm	160
Unidad de potencia	Número de orificios de pin eyector		13
	Eyector de la fuerza	KN	77
	Max. la presión del sistema	Mpa	17.5
	Estándar servo bomba	Kw	30
	Potencia de calefacción	Kw	16.6
General	Número de zonas de control de temperatura		5
	Seco tiempo de ciclo	S	2.8
	Tanque de aceite de la capacidad	L	335
	Dimensiones de la máquina (LxWxH)	M * m	6.24x1.64x2.39
	Peso de la máquina	Kg	8500

INYECTORA DE PLÁSTICO YIZUMI UN160A5-EU



ALTOS VOLUMENES DE PRODUCCIÓN



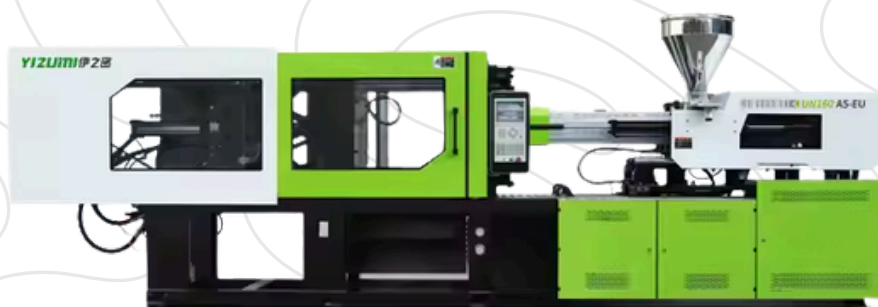
INYECCIÓN PLÁSTICA



ALTA VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN



BAJO COSTO POR UNIDAD

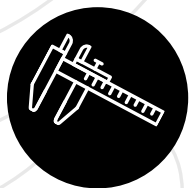


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

INYECTORA DE PLÁSTICO; máquina industrial utilizada en el proceso de moldeo por inyección, que permite fabricar piezas plásticas de forma precisa y en gran volumen. Su funcionamiento consiste en fundir material termoplástico y luego inyectarlo a alta presión dentro de un molde cerrado, donde se enfría y solidifica tomando la forma deseada.

	Tamaño internacional		604/1600
	Disparo de volumen	Cm3	370.9
	Peso de disparo (PS)	G	341.2
		Oz	12
	Diámetro de tornillo	Mm	48
	La presión de la inyección	Mpa	162.9
	Velocidad de inyección	G/s	192
	Relación tornillo L:D		Las 20:1
	Max. la velocidad de inyección	Mm/s	117
	Tornillo de golpe	Mm	205
	Velocidad del tornillo (sin escalonamiento)	R/min	0-295
	Fuerza de sujeción	KN	1600
	Apertura de golpe	Mm	490
	El espacio entre las barras	Mm * mm	530x530
	Max luz del día	Mm	1040
	Espesor del molde (mínimo)	Mm	180-550
	Eyector de golpe	Mm	150
	Número de orificio del perno eyector		5
	Eyector de la fuerza	KN	49
	Max. la presión del sistema	Mpa	17.5
	Estándar servo bomba	Kw	23
	Potencia de calefacción	Kw	10.9
	Número de zonas de control de temperatura		4
	Seco tiempo de ciclo	S	2.7
	Tanque de aceite de la capacidad	L	255
	Dimensiones de la máquina (LxWxH)	M * m	5.76x1.82x2.09
	Peso de la máquina	Kg	5800

CNC HUSILLO VERTICAL OKUMA



PRECISIÓN



CONTROL NUMERICO



CAD-CAM



MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Distancia en eje X:	1000 mm	Pieza para Trabajar Màximo:	800 kg
Distancia en eje Y:	500mm	Distancia del Centro del husillo	438 mm
Distancia En eje Z:	500 mm	Herramienta de Unidad de	20 fach / veces
Dimensiones de la Màquina:	1700 X 2000 X 2450 mm	Dimensiones Mesa:	890 X 400 mm

TORNO CNC OKUMA



PRECISIÓN



CONTROL
NUMERICO



CAD-CAM



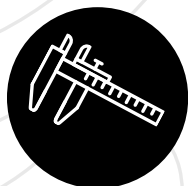
MECANIZADO
POR ARRANQUE DE VIRUTA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diametro del Husillo:	50 MM	Distancia entre Puntos:	1500 mm
Nariz del Husillo:	ISO702/III	Ancho de Bancada:	330 mm
Conicidad del Husillo:	1:20	Volteo sobre el Carro Transversal:	380 mm
Número de Velocidades del Husillo:	15	Volteo sobre el Escote:	730 mm
Gama de Velocidades del Husillo:	22 rpm / 4500 rpm	Ancho del Escote:	300 mm

MARCADORA LASER MEDUSA



ALTA PRECISIÓN



MARCADO DE ALTA
VELOCIDAD



LARGA VIDA ÚTIL



Compatible con
CAD/CAM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

N.º	Parámetro	Especificación
1	Potencia	60w para la opción
2	Rango de marcado	110 * 110 mm / 200 * 200 mm / 300 * 300 mm
3	Frecuencia de repetición	20-80kHz
4	Longitud de onda láser	1050-1070nm
5	Profundidad de marcado	≤1mm
6	Velocidad de marcado	7000mm / s
7	Ancho de línea mínimo	0.01mm
8	Caracter mínimo	0.15mm
9	Repetibilidad	± 0,002
10	Consumo de energía	500w
11	Dimensiones	760 * 210 * 570 mm
12	Peso total	Alrededor de 45 kg
13	Parte opcional	Dispositivo rotativo, mesa móvil
14	Sistema de refrigeración	Refrigeración por aire incorporada
15	Software	EZCAD
16	Controlador	JCZ
17	Vida útil del módulo láser de fibra	100000-200000 horas

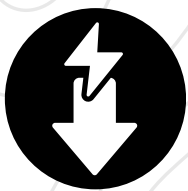
SOLDADOR LASER FIBRA MEDUSA 3.000 W



ALTA PRECISIÓN



SOLDADOR
MULTIFUNCIONAL



BAJO CONSUMO



SISTEMA DE
ENFRIAMIENTO INTEGRADO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Funciones	Soldadura / limpieza / corte / limpieza de costuras de soldadura
Cabezal de soldadura	SUP23T
Alimentador de alambre	Estándar
Longitud de onda láser	1064 ± 10NM
Gas protector	Nitrógeno / Argón
Presión de gas protector	≤10 bar
Longitud de la fibra	10 m
Rango de temperatura ambiente de trabajo	10–40°C
Rango de espesor de soldadura	3000W: 0.5–8MM acero carbono; 0.5–8MM acero inoxidable
Espesor máximo de corte	1.5–2 mm
Ancho de limpieza	120 mm
Refrigeración	Chiller (incluido)
Voltaje	220V / 60HZ
Medidas de la máquina	Largo1000*Ancho630*Alto910mm; 190KG (Con alimentador de alambre)

16

Mauricio Garcia Posada - CEO



gerencia@grupowedm.com

